ROMANA DIESEL Gente che si muove ANNO VII (Nuova Serie) N°2 - DICEMBRE 2015





ILCAMION CHEPIACE ALLACITTÀ

























IN **COPERTINA**

LCAMION CHE PIACE ALLA CITTÀ



SOMMARIO

3	CONSIDERAZIONI DI FINE ANNO EDITORIALE
4	NUOVO EUROCARGO IL CAMION CHE PIACE ALLA CITTÀ
7	IVECO HI-SCR LA PIÙ EFFICIENTE TECNOLOGIA
8	BUON ANNIVERSARIO IVECO! 40 ANNI DI ECCELLENZA
10	PREMIO "BEST TRANSPORTER" PER IL SETTORE DEL TRASPORTO IN GERMANIA
П	LA DITTA AMBROSELLI A COLLOQUIO CON IL CLIENTE
12	TRANSPOTEC SALONE DELLA LOGISTICA DI VERONA
13	MAGELYS "INTERNATIONAL COACH OF THE YEAR 2016"
14	IVECO - ALL BLACKS COPP(I)A DI CAMPIONI
16	DRIVE ME CHALLENGE 2015 EMOZIONI E SPETTACOLO ALLA ROMANA DIESEL!
18	ECOMONDO SALONI
19	ERASMUS STUDENTI BULGARI IN VISITA ALLA ROMANA DIESEL
20	SERVICE / PARTS NOVITÀ DI PRODOTTO
22	TELECOM VIAGGIA SU FIAT FIORINO CON LEASYS
23	LAMBERET LO SPECIALISTA DEL FREDDO
24	VISITA ALLA FERRARI VIAGGI
25	EXPO MILANO VISITA STAND NHA
26	NUOVO TRATTORE OPTUM CVX

INSERTO SPECIALE



NUOVO CORNER AGRICOLTURA PRESSO ROMANA DIESEL LATINA 28 NUOVI CAMPIONI NOVITÀ DI PRODOTTO CASE 30 A TEATRO CON ROMANA DIESEL PREMIO ALLA MEMORIA DI GIAN CARLO CELANO **CAMIONMARKET** PAGINE DEDICATE ALL'USATO

Direttore responsabile: Michela Coluzzi - Autorizz. Trib. Frosinone n. 231/94 del 21/04/94 Editore: Grafiche Bianchini sas - Ceccano (FR) Realizzazione grafica: "Progetto Stampa snc" • Roma Redazione "Romana Diesel per Voi": Gabriella Amadio - via Collatina, 456 - 00155 Roma



EDITORIALE CONSIDERAZIONI DI FINE ANNO



ci ritroviamo su queste pagine dopo una lunga e calda estate, lasciata alle spalle anche la "vendemmia", ormai andiamo incontro al frenetico periodo natalizio. Giunge inevitabilmente il momento di fare delle riflessioni sull'anno che sta per concludersi e progetti per il nuovo anno.

di conseguenza, in tutta la filiera automotive.

Gli indicatori sono incoraggianti, da Gennaio (2015) si registra in tutta l'Euro-zona, ma questa volta anche in Italia, un aumento di consumi e, più nel dettaglio, di volumi di vendita nel mondo dei truck, in quello dell'auto e,



L'incoraggiante crescita degli investimenti nel "vecchio continente" e la coerente crescita previsionale del Pil nostrano (agevolato dalla vetrina milanese di EXPO I 5 che, con oltre 21 milioni di visitatori di cui un terzo stranieri) hanno portato una vera iniezione di ottimismo e autostima al Sistema Paese. Nella kermesse lombarda segnaliamo la presenza di New Holland, unico produttore di macchine agricole che ha esibito uno stand superbo e visitatissimo, mentre autobus Iveco Urban Way a metano Euro 6 hanno svolto il servizio navetta.

Siamo orgogliosi di accogliere nelle nostre pagine e condividere con Voi le immagini del nuovo **EUROCARGO**, "il camion che piace alla città", come recita lo slogan di lancio, veicolo insignito dell'ambito premio "TRUCK OFTHEYEAR 2016", oltre ai premi aggiudicati dai nostri veicoli Iveco: "Best Transporter" al Daily 35s13, "International Coach of the Year 2016" al Magelys.

Ultimo, ma non per importanza, un plauso da rivolgere agli ALL BLACKS che, dimostrando una schiacciante superiorità durante tutta la Coppa del Mondo, hanno trionfato in terra britannica a bordo dei veicoli IVECO BUS.

A tutti Voi, buona lettura!

La Redazione

























IVECO

IL NUOVO EUROCARGO, IL CAMION CHE PIACE ALLA CITTÀ ELETTO "INTERNATIONAL TRUCK OFTHEYEAR 2016"

IL NUOVO EUROCARGO È STATO PREMIATO COME "INTERNATIONAL TRUCK OF THE YEAR 2016" DA UNA GIURIA COMPOSTA DA 25 GIORNALISTI CHE RAPPRESENTANO LE PRINCIPALI TESTATE EUROPEE SPECIALIZZATE NEL SETTORE DEI VEICOLI INDUSTRIALI. QUESTO PRESTIGIOSO TROFEO, IL QUARTO VINTO DA IVECO NEGLI ULTIMI 4 ANNI, DIMOSTRA L'IMPEGNO DEL BRAND IN TECNOLOGIA, RIDUZIONE DEI COSTI TOTALI DI ESERCIZIO (TCO) ETRASPORTO SOSTENIBILE.



Il nuovo Eurocargo è "International Truck of the Year 2016". Una giuria composta da 25 giornalisti che rappresentano le principali testate europee specializzate nel settore dei veicoli industriali, ha assegnato l'ambito riconoscimento al nuovo Eurocargo. Il veicolo della gamma media di Iveco è stato scelto dalla giuria per aver apportato "il più

grande contributo all'efficienza del trasporto stradale secondo criteri quali l'innovazione tecnologica, il comfort, la sicurezza, la maneggevolezza, i ridotti consumi, l'impatto ambientale e il costo totale di gestione (TCO)".

II quarto successo di Iveco arriva dopo l'"International Truck of the Year 2013" vinto dallo Stralis, l'"International Van of

the Year 2015" del Daily e l'"International Coach of the Year 2016" del Magelys di Iveco Bus proprio quest'anno.

Questo poker di premi prestigiosi rappresenta un importantissimo riconoscimento all'eccellenza tecnologica di Iveco messa al servizio della sostenibilità e della riduzione del TCO.

Gianenrico Griffini, Presidente della giuria



"International Truck of the Year", ha così commentato il voto della giuria: "Iveco ha presentato un nuovo camion del segmento dei medi che innalza ulteriormente gli standard in un settore estremamente competitivo nel quale Eurocargo costituisce il principale punto di riferimento da 25 anni".

L'esito del voto è stato annunciato durante Solutrans, il salone biennale dei professionisti del trasporto stradale e urbano, che si è svolto a Lione in Francia. Pierre Lahutte, Iveco **Brand** President, in occasione della cena di gala presso la Camera di commercio di Lione, ricevendo il premio da Gianenrico Griffini, (Presidente della giuria composta da 25 giornalisti europei del settore) ha dichiarato: "Siamo molto orgogliosi del riconoscimento ottenuto dal nuovo Eurocargo, il camion che piace alla città, perché rispetta le persone e l'ambiente. Abbiamo davanti a noi l'ultima generazione del veicolo che, con mezzo milione di unità vendute in tutto il mondo, vanta da anni una posizione di leadership in Europa nel segmento dei medi. Negli ultimi quattro anni abbiamo conseguito il più alto riconoscimento in tutte le categorie: è un record assoluto. Siamo l'unico produttore di veicoli industriali e autobus ad avere attualmente in produzione 4 "veicoli dell'anno": un forte riconoscimento degli investimenti che il brand ha effettuato nel rinnovamento della gamma prodotto e della nostra leadership tecnologica, come dimostrato dall'esclusivo sistema HI-SCR".

Sostenibilità ed efficienza energetica sono alla base dell'impegno del brand che si concretizza nella ricerca finalizzata alla riduzione dei consumi e delle emissioni dei motori diesel tradizionali, il cui risultato tangibile è rappresentato dalla tecnologia HI-SCR, vantaggio competitivo di lveco.

Il Nuovo Eurocargo completa l'evoluzione della gamma Iveco con l'introduzione di importanti innovazioni in termini di motori, sicurezza, comfort, riduzione dei costi e sostenibilità ambientale. Tale evoluzione ha alla base i valori del brand: tecnologia, riduzione del costo totale di esercizio (TCO),

sostenibilità e una sempre maggiore attenzione al cliente, come dichiarato nel pay-off del brand **"Iveco. Il tuo partner**

per il trasporto sostenibile".

Il nuovo Eurocargo è l'unico veicolo della sua categoria a soddisfare gli standard di emissioni previsti dalla normativa Euro VI adottando un solo dispositivo di posttrattamento dei gas di scarico: il sistema HI-SCR con solo un filtro antiparticolato passivo (DPF). Si tratta dell'unico sistema di abbattimento delle emissioni che non altera il processo di combustione poiché immette nel motore solo aria non miscelata con gas di scarico. I motori Iveco Tector 5 e Tector 7 sono ottimizzati per operare nelle condizioni tipiche delle missioni urbane, mentre il nuovo turbocompressore permette al veicolo di rispondere prontamente all'accelerazione e alla ripresa, garantendo un risparmio di carburante fino all'8%.

Questa attenzione ha inoltre consentito di mettere alla luce il beneficio dei carburanti alternativi, ambito a cui lveco ha da sempre attribuito grande importanza, divenendo leader europeo nel settore dei veicoli alimentati a gas naturale.

Grazie alla leadership di Iveco nel settore







L'Ing. Lahutte posa accanto al nuovo EUROCARGO

del gas naturale, il Nuovo Eurocargo è disponibile anche in una versione "super ecologica", alimentata a gas naturale compresso (CNG), che garantisce una maggiore sostenibilità ambientale ed economica. Il motore Iveco Tector da 210

cv e 6 litri offre notevoli vantaggi in termini di efficienza ed emissioni. Il veicolo, già oggi conforme ai requisiti stabiliti dalla norma sulle emissioni Euro VI step C (obbligatorio dal 31/12/2016), può entrare nelle aree a traffico limitato dei centri cittadini, risultando particolarmente idoneo per le missioni che implicano numerose fermate. I veicoli Eurocargo alimentati a gas naturale sono inoltre estremamente silenziosi e quindi

ideali per missioni notturne in aree urbane. Eurocargo è davvero il partner ideale per le missioni urbane: ecosostenibile, efficiente nei consumi, maneggevole e confortevole – un vero e proprio "ufficio in movimento". Tutte queste caratteristiche, unite a costi gestione ridotti, lo rendono il partner ideale per il trasporto sostenibile, **"il camion**

che piace alla città".



Lo stabilimento di **Brescia** è la "casa" di Eurocargo, una realtà produttiva molto importante sia per Iveco sia per la città stessa, in cui sono state prodotte tutte le generazioni del veicolo, dal 1991 a oggi. Lo stabilimento è stato sede della gloriosa OM nata come Fabbrica Automobili Roberto Züst nel 1903, diventata poi OM nel 1928 e acquisita dalla Fiat nel 1968. Dalla produzione iniziale di auto (anche da corsa, la prima millemiglia fu vinta dalla OM 665 Superba - nella foto) la OM è passata al settore agricolo e a quello dei veicoli industriali. Nel 1975 OM è tra i "soci fondatori" che danno vita all'Iveco. Questo stabilimento, che già produceva i veicoli medi marchiati OM, venne scelto nel 1991 per avviare la produzione di Eurocargo.

A partire dal 2008 lo stabilimento è completamente rinnovato: con una capacità produttiva che pu arrivare fino a 140 unità al giorno, con circa 2.100 persone occupate.

Lo stabilimento di Brescia è completamente dedicato a Eurocargo, dove viene concentrato tutto il ciclo produttivo del veicolo: dall'assemblaggio del telaio, alla lastratura della cabina, alla verniciatura, al montaggio della trasmissione, alla bardatura degli interni, fino al controllo finale.

A Brescia vengono realizzate anche versioni speciali – come quelle per le applicazioni militari e per servizi antincendio. In totale, la fabbrica gestisce un numero record di 11.000 varianti di prodotto.

Per rispondere a questa complessità, nel 2007 è stato introdotto il World Class Manufacturing, un sistema integrato di produzione adottato in

quasi tutti gli stabilimenti CNH Industrial nel mondo. é una metodologia che punta a creare un processo senza errori e a ridurre a zero non solo i difetti, ma anche le inefficienze, gli sprechi e gli incidenti (con il WCM, il numero degli infortuni è diminuito del 90%).

Lo stabilimento ha di recente ricevuto la certificazione Silver Level nell'ambito del World Class Manufacturing (WCM).

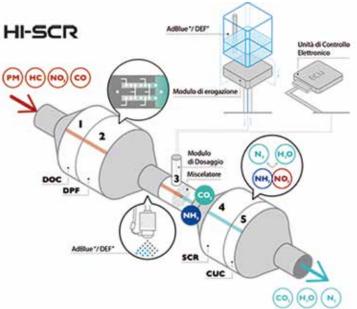
Questo importante riconoscimento premia l'applicazione costante di tutto lo stabilimento che, al termine di tre intensi giorni di audit, ha raggiunto un risultato finale di 60 punti. Oggi il plant Iveco di Brescia rientra nei dieci plant che hanno raggiunto il livello Silver tra i 59 stabilimenti CNH Industrial nel mondo.



NOVITÀ DI PRODOTTO

IVECO HI-SCR

LA PIU' EFFICIENTE TECNOLOGIA EURO 6 SUL MERCATO



4,3% DI RISPARMIO CARBURANTE – 10% DI COSTI IN MENO

L'esclusivo sistema IVECO HI-SCR è l'unica tecnologia Euro VI attualmente in grado di ridurre il consumo di carburante del 4,3% rispetto ai modelli Euro V (dato certificato da TÜV) e di tagliare i costi di manutenzione di oltre il 10%!

Rispetto alle soluzioni adottate dai nostri concorrenti, i motori Tector e Cursor con IVECO HI-SCR offrono una serie di vantaggi:

- ◆ Maggiore compattezza e minor peso. L'impiego di un solo sistema di trattamento degli ossidi di azoto a valle del motore e l'eliminazione del sistema EGR permettono di ottenere prestazioni superiori con motori di cilindrata minore rispetto alla concorrenza. L'intero sistema è posizionato in modo ottimale sul telaio per consentire la maggior parte degli allestimenti, come centine, cassoni, furgonature, frigoriferi, cisterne e molti altri.
- ♠ Maggiore efficienza e minor consumo di carburante grazie alla combustione ottimizzata senza l'uso di EGR e allo straordinario rapporto di conversione > 95% del sistema SCR. Non c'è bisogno di post-iniezioni di carburante per bruciare il particolato. In questo modo si riducono sia i consumi sia lo stress termico sul sistema di post-trattamento.
- ◆ Rigenerazione esclusivamente passiva del DPF. La combustione altamente ottimizzata dei motori HI-SCR assicura un bassissimo livello di emissioni di particolato e consente la rigenerazione esclusivamente passiva del DPF, con enormi vantaggi in termini di intervalli di manutenzione e dei relativi costi.
- ◆ Motori molto più semplici che utilizzano soltanto tecnologie collaudate per la migliore affidabilità nella categoria. Con il passare del tempo, la valvola e gli scambiatori EGR tendono ad intasarsi di fuliggine, obbligando il veicolo a fermarsi per ore. I sistemi complessi con turbocompressore a doppio stadio e sistemi addizionali di post-iniezione di carburante possono influire negativamente sull'affidabilità e sul valore di rivendita del veicolo.

MOTORI

MOTORE	tector s			tector 7				
NOME COMMERCIALE	E16	E19	E21	E22	E25	E28	E32	
SIGLA MOTORE	F4AFE411A°C	F4AFE411B°C	F4AFE411C°C	F4AFE611A*C	F4AFE611E°C	F4AFE611C*C	F4AFE611D°C	
CONFIGURAZIONE	4 CILINDRI IN LINEA			6 CILINDRI IN LINEA				
ASPIRAZIONE	TURBO - INTERCOOLER (WASTE GATE)			TURBO - INTERCOOLER (WASTE GATE)				
ESAGGIO x CORSA mm 104 X 132			104 X 132					
CILINDRATA TOTALE cc	DRATA TOTALE cc 4485			6728				
POTENZA FISCALE	34			45				
POTENZA MASSIMA kW (CV)	118 (160)	137 (190)	152 (210)	162 (220)	185 (250)	206 (280)	235 (320)	
NUMERO DI GIRI (rpm)	1.700 + 2.300	1.900 + 2.200	2.100 + 2.500	1.950 + 2.500	2.050 + 2.500	2.000 + 2.500	1.900 + 2.500	
COPPIA MASSIMA Nm (kgm)	680 (69)	700	750 (76)	800 (81)	850 (87)	1000 (102)	1100 (112)	
NUMERO DI GIRI (rpm)	1.100 + 1.600	1.100 + 1.600	1.400 + 1.800	1.250 + 1.950	1.250 + 2.050	1.250 + 2.000	1.250 + 1.900	
EMISSIONI (a norma)	Regolamento (CE) n. 595/2009 e Regolamento (UE) n. 582/2011 modificati da ultimo dal Regolamento (UE) n. 64/2012. (Euro VI, carattere A)							
RUMOROSITÀ (a norma)	3 000 t 100			CE 1999/101				
PESO A SECCO (KG)	ECCO (KG) 397			526				
INIEZIONE	Iniezione elettronica Common Rail							
VALVOLA A FARFALLA	Valvola motorizzata (per freno moto				otore e gestione termica dei gas di scarico)			
CAPACITÀ TOTALE OLIO		8,4		10,9				
SPECIFICA OLIO MOTORE	MOTORE ACEA E6 SAE 5-W30 SYNTHETIC - URANIA FE LS							

(*) I dati di consumo specifico di carburante sono stati calcolati al banco. I dati effettivi di consumo dipendono dall'impiego del veicolo, dalla massa a terra, dal rapporto al ponte scelto e dallo stile di guida dell'autista.









150 ANNI DI ESPERIENZA

Buon anniversario, Tvecc

1975

VECO

Nasce Iveco (Industrial VEhicles COrporation) 1984



Lancio del Turbostar

1978



Primo sistema anti bloccaggio, precursore dell'ABS Lancio del Daily

1985



Creazione del marchio

1991



Acquisizione dell'azienda spagnola Pegaso

1986



Acquisizione del marchio

1992

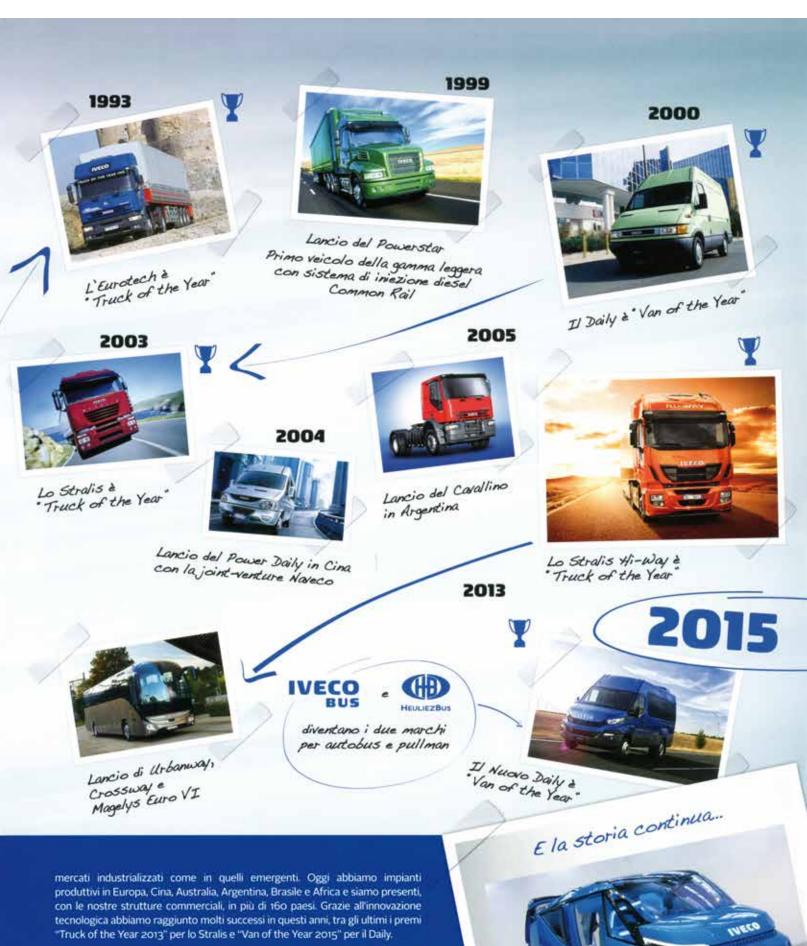


L'Eurocargo è "Truck of the Year"

Iveco compie 40 anni. Un traguardo importante, degno di una grande azienda che ha fatto la storia del trasporto commerciale nel mondo.

È il 1975 quando inizia la grande sfida al mercato. Dall'unione di Magirus-Deutz, Fiat, Lancia, Unic ed OM, cinque aziende con oltre 150 anni di esperienza nella progettazione e nella costruzione di veicoli industriali, nasce Iveco (Industrial VEhicles COrporation).

Attraverso acquisizioni, alleanze e joint-venture internazionali, Iveco conquista un posto di rilievo fra i protagonisti mondiali del trasporto su gomma, diventando un'azienda con un know-how solido, capace di esprimere il meglio dell'innovazione tecnologica e di affermarsi sul piano produttivo e commerciale nei più importanti



40 anni di successi, più di 150 di esperienza insieme ai nostri clienti, di grandi performance, di veicoli che sono diventati protagonisti sulle strade di tutto il mondo e che sono tutt'oggi portavoce di un messaggio di affidabilità, innovazione tecnologica e trasporto sostenibile.





f www.facebook.com/iveco



L'IVECO DAILY SI AGGIUDICA IL PREMIO "BEST TRANSPORTER"

PER IL SETTORE TRASPORTO IN GERMANIA



CNH Industrial annuncia che il Daily, Iveco, si è aggiudicato il "Best KEP Transporter 2015" in Germania. Il premio è stato conferito al veicolo da ETM, una casa editrice tedesca con sede a Stuttgart che ha raggruppato 25 professionisti del settore corrieri espressi per giudicare i migliori veicoli. Nell'ambito della valutazione dei diversi veicoli è stato messo alla prova un Daily modello 35S13, che si è aggiudicato il prestigioso premio "Best KEP Transporter 2015", mentre l'innovativo cambio automatico a otto velocità Hi-Matic di Iveco ha ottenu-

to l'ambitissimo "Innovation Award".

Gli esperti del settore hanno apprezzato il Daily per il piano di carico più accessibile, associato alle ampie dimensioni della cabina e ai maggiorati livelli di comfort di guida. L'interno, profondamente rinnovato nel nuovo modello, porta il comfort di un'autovettura di lusso in un veicolo industriale leggero di ultima generazione.

Fondamentale per il successo del Daily è stato anche il nuovo cambio di velocità Hi-Matic che offre agli autisti e alle flotte la flessibilità, l'efficienza, il

risparmio di carburante e il comfort di guida migliori sul mercato. Sviluppato in **collaborazione con ZF Friedrichshafen, l'Hi-Matic** è il primo cambio automatico a otto velocità disponibile su una gamma di veicoli di questa categoria che consente di cambiare marcia con rapidità e precisione impiegando meno di 200 millesimi di secondo.

Si tratta di un ulteriore successo in Germania per il Daily, che si era già aggiudicato il prestigioso premio internazionale "Van of the Year 2015" al Salone IM di Hannover 2014.

ROMANA DIESEL

LA DITTA AMBROSELLI MARIA ASSUNTA, PER ITRENT'ANNI DI ATTIVITÀ RITIRA A LATINA L'IVECO STRALIS HI-WAY EDIZIONE ANNIVERSARIO

A COLLOQUIO CON ENRICO GIULIANO SECONDA GENERAZIONE DELL'AZIENDA AMBROSELLI Di Michela Coluzzi

La sua azienda, la ditta Ambroselli Maria Assunta, è attiva sul mercato da trent'anni. Vuole raccontare a "Romana Diesel per Voi" la sua storia?

La ditta nasce trent'anni fa grazie alla dedizione e all'intuizione dei miei genitori che trovarono il loro business nel settore del trasporto dei rifiuti. Intrapresero l'attività iniziando dalla zona di Castelforte e poi ampliarono man mano il loro raggio d'azione in tutta la provincia di Latina e Frosinone. Nel 1988 la crescita è notevole tanto che la ditta Maria Assunta si aggiudica appalti pubblici e privati e da tre dipendenti iniziali oggi siamo in 50, 100 se si contano anche le società collegate alla nostra. Il salto avviene nell'ultimo decennio, quando questa realtà esce dai confini della Provincia e si guadagna un segmento più ampio di mercato puntando all'intera regione.

Secondo lei, signor Giuliano, come è cambiato il modo di lavorare e più in generale il mondo dei trasporti?

Il mondo dei trasporti, mi sento di poter dire in base alla mia esperienza, è cambiato molto ed in modo selettivo. Oggi i mezzi sono super efficienti e la nostra politica aziendale è quella di operare nel pieno rispetto delle legislazioni vigenti. Lavorando

nel settore dell'ecologia siamo un'azienda certificata e rispettosa di tutte le procedure previste.

Lei è un cliente speciale per la Romana Diesel. E in occasione dei trent'anni della sua attività ha ritirato il veicolo quarantennale per l'anniversario dell'Iveco. Possiamo dire che questo connubio, non è casuale ma è il risultato di un rapporto di fiducia consolidato?

Certo questo non è assolutamente un caso ma è frutto dell'incontro di una serie di elementi per me imprescindibili. Innanzitutto in famiglia sentiamo molto il senso dell' "italianità" e appartenenza al nostro Paese dunque è importante scegliere prodotti validi e made in Italy. E poi il rapporto umano e professionale che si è instaurato con il Responsabile Romana Diesel sede di Latina, Luciano Coluzzi, ci fa scegliere sempre e solo prodotti della gamma Iveco. Inoltre la mia ditta trova nella Romana Diesel valori come efficienza, attenzione per il cliente e capacità di risolvere le problematiche grazie anche ad una fitta rete di officine collegate e dunque per noi questo è molto importante.

Il suo parco veicoli quanti mezzi Iveco conta?

Ben 30 veicoli che comprendono tutta la gamma Iveco: trattori con semirimorchi piano mobile, motrici e rimorchi con impianti scarrabili e poi soprattutto la nuova fornitura di altri quattro Stralis Hi-Way versione anniversario dei 40 anni Iveco oltre al primo che abbiamo appena ritirato.



Nell'immagine un momento della consegna con il Responsabile Luciano Coluzzi e le tre generazioni della ditta Ambroselli Maria Assunta: il fondatore Antonio Giuliano, il figlio Enrico e il nipote Antonio.



IVECO ALL'EDIZIONE 2015 DELTRANSPOTEC

SALONE DEITRASPORTI E DELLA LOGISTICA DI VERONA.





Anche quest'anno il Quartiere Fieristico di Verona ha accolto i padiglioni di **Transpotec Logitec, il Salone dei Trasporti e della Logistica.** Forte del successo del 2013 (che aveva segnato, dopo 5 anni di assenza, il ritorno da Milano alla sede originaria di Verona) la manifestazione si conferma come **importante appuntamento per gli operatori del settore:** dagli autotrasportatori, ai responsabili della logistica, dai flottisti, alla grande distribuzione, ai corrieri e padroncini.

lveco era presente con uno stand di oltre 1.800 mq, con un'esposizione completa della propria gamma veicoli, dai leggeri ai pesanti on-road e off-road. Protagonista è stato il Nuovo Daily vincitore del prestigioso riconoscimento "Van of the Year 2015", presente nelle sue molteplici declinazioni: dalla nuova famiglia di prodotto Daily Hi-Matic, con cambio automatico a 8 rapporti, alla versione Natural Power alimentata a gas naturale compresso (CNG) e - in anteprima assoluta - il nuovo Daily 4 x 4. La gamma media è stata rappresentata da un Eurocargo, mentre per i pesanti era presente lo Stralis nella versione diesel e in quella alimentata a gas naturale liquefatto (LNG). Per la gamma cava cantiere

come veicolo off-road era presente il **Trakker** mentre per le missioni gravose l'**Astra HD9 6x4** a telaio.

Interessante è stato anche l'aspetto informativo,

anno che mira a formare e informare gli utenti stradali per salvaguardare vite umane. Personale medico altamente qualificato sottopone gli autisti a test completamente



con diversi Convegni e Tavole Rotonde sui piu' importanti temi che interessano il settore, dibattiti e incontri all'insegna del business e proposte di servizi dedicati specificatamente all'autotrasportatore.

Nell'area esterna lveco ripropone **"Iveco Check Stop"**, iniziativa lanciata lo scorso

anonimi e gratuiti sulle problematiche legate al sonno (come per es. eccessiva sonnolenza diurna, insonnia) onde individuare eventuali patologie. Il veicolo viene invece sottoposto a un check up per verificare la condizione dei pneumatici e il funzionamento dell'impianto di illuminazione con la sostituzione delle lampadine esauste.

IVECO

MAGELYS "INTERNATIONAL COACH OF THE YEAR 2016"



IL MAGELYS, AUTOBUS DELLA GAMMA TURISTICA, È STATO ELETTO "INTERNATIONAL COACH OF THE YEAR", DA UNA GIURIA COMPOSTA DA 22 GIORNALISTI DELLE PIÙ IMPORTANTI TESTATE EUROPEE DEDICATE AGLI AUTOBUS E AI PULLMAN.



Il modello ha trionfato sulla concorrenza: il TopClass S516HDH di Setra, lo Skyliner di Neoplan, il B11R Sunsundegui SC7 di Volvo, l'HD12 di Temsa e il Futura FMD2129/370 di VDL. Il Magelys ha saputo offrire la migliore soluzione in termini di costi di esercizio per il cliente, senza compromettere lo stile, il comfort e le elevate prestazioni.

Ogni dettaglio del Magelys è stato ideato e sviluppato con lo scopo di aumentarne la visibilità, incoraggiare la scoperta e godersi pienamente il viaggio. Rispetto a un veicolo turistico tradizionale, le grandi vetrate laterali e il padiglione vetrato ai lati regalano una splendida visuale panoramica. La straordinaria sensazione di spaziosità e la luminosità interna sono le caratteristiche che rendono il Magelys un modello unico nel suo segmento. A tutto questo si aggiungono un design esclusivo e un'eleganza raffinata che sottolineano l'eccellente qualità del veicolo. Disponibile in due lunghezze (12,2 m e 12,8 m) e due versioni (Magelys Line e Magelys Pro), la gamma Magelys va incontro alle esigenze delle aziende di trasporto nel settore turistico su grande e media distanza. Il modello che si è aggiudicato il riconoscimento di "International Coach of the Year 2016" è un Magelys Pro, equipaggiato per il trasporto disabili e per facilitare il loro ingresso sull'autobus il loro posizionamento all'interno senza dover smontare sedili. Il veicolo è inoltre dotato di 46 sedili in pelle Kiel, toilette, 3 monitor LCD da

19" estraibili, connettività Wi-Fi, prese da 220 V e USB, GPS e una telecamera. "Il Magelys non è un veicolo nuovo sul mercato degli autobus, ma la giuria ha apprezzato l'ultima versione conforme alla normativa Euro VI, che offre una serie di innovazioni che vanno ben oltre il frontale che ricorda un 'sorriso d'argento', nel frattempo diventato una caratteristica tipica di tutti i modelli della gamma Iveco Bus. Con il Magelys, Iveco si è concentrata sull'efficienza, e la giuria ha apprezzato il modo in cui tale attenzione contribuisce a ridurre il Total Cost of Ownership per il cliente.

Il Magelys ha poi fatto centro per l'ottimo rapporto qualità/prezzo, che tuttavia non scende a compromessi sulle caratteristiche e sulla qualità dei materiali impiegati. Inoltre, è un veicolo adatto a ogni tipo di utilizzo nel corso di tutto il suo ciclo di vita". Il Magelys non utilizza il ricircolo dei gas di scarico (EGR) per controllare le emissioni, affidandosi esclusivamente alla riduzione catalitica selettiva (SCR). Inoltre, il motore Iveco Cursor 9 eroga una potenza di 294 kW (400 Cv) e una coppia di 1700 Nm a 1250 giri con una

capacità di soli 8,7 litri. Il propulsore abbinato al cambio automatizzato ZF AS-Tronic. La marcia risulta così particolarmente confortevole. Il consumo di carburante è stato ridotto fino al 10% rispetto alla motorizzazione Euro V grazie, tra l'altro, a un peso di 200 kg inferiore e a un'aerodinamica ottimizzata.

Il Magelys, sottoposto a un trattamento anticorrosione con bagno cataforetico che garantisce una maggiore resistenza alla corrosione nel tempo, vanta tutte le più moderne dotazioni di sicurezza quali l'LDWS e l'AEBS ed è realizzato su una struttura di tipo autoportante conforme alla normativa europea R66/02 relativa al test di ribaltamento.

Sylvain Blaise, Global Head di Iveco Bus, ha dichiarato: "Siamo orgogliosi del premio 'Coach of the Year 2016' dopo una serie di impegnativi test drive che hanno coinvolto la miglior concorrenza. Tutto questo dimostra che il nostro veicolo possiede tutte le caratteristiche per rispondere alle nuove esigenze di trasporto sulle linee regionali e internazionali".

Pierre Lahutte, Iveco Brand President ha concluso: "Dopo Stralis Truck of the Year 2013, e Daily Van of the Year 2015, un veicolo che è stato ampiamente riconosciuto dal mercato italiano e che si èdi recente aggiudicato due prestigiosi riconoscimenti in Germania, il "Best KEP Transporter 2015" e l'"Innovation Award" con il Daily Hi-Matic, Iveco porta a casa un altro grande successo con il Magelys "Coach of the Year 2016". Proprio come recita il pay-off utilizzato per la campagna del Daily, possiamo affermare ancora una volta che Iveco e i suoi veicoli rappresentano "L'Italia che vince", ovvero la rivincita dell'industria italiana che si sta rialzando dalla crisi e riaffermando sui mercati internazionali. Il trofeo è stato assegnato a Iveco nel corso del Salone "Busworld" a Kortrijk (in Belgio).





IVECO - ALL BLACKS COPP(I)A DI CAMPIONI



IVECO SCENDE IN CAMPO A FIANCO DEGLI ALL BLACKS IN QUALITÀ DI "EUROPEAN SUPPORTER" DELLA SOUADRA

Dal I settembre al 31 ottobre Iveco è stato "European Supporter of the All Blacks", mettendo a disposizione della squadra quattro veicoli Iveco Bus: un Magelys e tre Daily Minibus Hi-Matic, utilizzati per il supporto logistico e per il trasporto dei clienti VIP degli All Blacks, in occasione dei mondiali di rugby che si sono svolti in Inghilterra.

President ha dichiarato: "Siamo orgogliosi che i nostri due grandi campioni, il Daily, International Van of the Year 2015, e il Magelys, Coach of the Year 2016,

trasportino i campioni del mondo in carica, alla conquista del nuovo titolo. Abbiamo una lunga storia di collaborazione con gli All Blacks: siamo fieri di schierarci con loro e lottare insieme per la vittoria".

Mick Brown, New Zealand Rugby GM of Commercial, ha aggiunto:
"Siamo lieti di lavorare ancora una volta
con Iveco. I veicoli sono fantastici, di
pregio e ben progettati per garantire alla
nostra squadra di viaggiare con stile".

La partnership con gli All Blacks rappresenta motivo di grande orgoglio per Iveco e per i suoi dipendenti. La determinazione, l'affidabilità, le performance e lo spirito di squadra sono i valori che la leggendaria squadra neozelandese persegue con tenacia e a cui lveco si ispira per rispondere ai propri clienti e soddisfare in ogni momento le loro esigenze.

Per celebrare questa partnership, Iveco e All Blacks hanno creato un logo congiunto che raffigura la calandra stilizzata di un veicolo con, al centro, la felce argentata degli All Blacks, simbolo della squadra. Tutti i veicoli sono personalizzati con una speciale livrea nera, il colore ufficiale della





squadra.

Il Magelys di Iveco Bus si è di recente aggiudicato il riconoscimento di "International Coach of the Year 2016". Il Magelys Pro, che sarà utilizzato a supporto della squadra, è lungo 12.8 metri ed è equipaggiato con motore Iveco Cursor 9 da 400 cv e una coppia di 1700 Nm a 1250 giri con una capacità di 8,7 litri. Il propulsore è abbinato al cambio automatizzato ZFAS-Tronic.

Il veicolo, che nella sua configurazione iniziale prevedeva 57 posti a sedere, è stato personalizzato per la squadra con 46 posti per aumentare il comfort dei giocatori. È stato inoltre dotato di numerosi comfort come la macchina per il caffè, i sedili reclinabili in pelle, il servizio wi-fi, il navigatore gps, doppio amplificatore per microfono, una presa USB su ogni sedile e una presa 220 V a biposto.

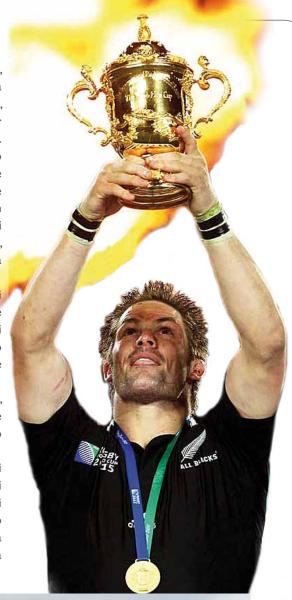
I tre Daily Minibus sono i pirmi tre che lveco Bus consegna nella versione Hi.Matic. Questi veicoli sono dotati di **cambio automatico Hi-Matic**, progettato per garantire prestazioni massime e minimi costi operativi, assicurando al contempo un comfort imbattibile, prestazioni del cambio di livello superiore e un ridotto consumo di carburante. Il cambio marcia

è ora più veloce e ancora più preciso, garantendo l'innesto solo della marcia corretta, a qualsiasi regime del motore, in meno di 200 millesimi di secondo per prestazioni eccellenti e di massimo livello. I tre Daily Minibus sono un modello Tourys, dotato di tutti i comfort e lo stile di un veicolo gran turismo in una versione più compatta. I veicoli, equipaggiati con motore FIC 3.0L, da 170cv, sono dotati di 19 posti a sedere con sedili reclinabili, bagagliera ribassata con capacità massima di 2,5 m3

facilmente accessibile e nuovi rivestimenti in simil parquet per pavimento e padiglione in tessuto. Tra i comfort sono inclusi un frigorifero, il servizio wi-fi, doppio amplificatore per microfono, navigatore gps, una presa USB a biposto.

L'obiettivo è raggiunto! La finale, nell'ambito mondiale in terra british, è stata ottenuta e vinta nel derby oceanico contro gli storici rivali australiani.

Non resta che complimentarsi con i campioni di Wellingthon - indiscussi padroni di tutto il torneo iridato - e con i loro partner: i bus della lveco e il servizio transfer e "ospitalità a bordo" della "Cialone Tour", cliente storico della Romana Dlesel!







DRIVE ME CHALLENGE 2015

EMOZIONI E SPETTACOLO ALLA ROMANA DIESEL!

Sabato 12 Settembre Romana Diesel ha aperto le porte per ospitare la "Drive me challenge", competizione della TNT, nella quale ogni anno si affrontano oltre **45.000 autisti** della compagnia di logistica "orange". In questo, che è un vero e proprio campionato del mondo, si premia il driver che ha saputo mostrare la maggior propensione ad una guida sicura ed ecologica.

La prima sfida italiana si è svolta a Molteno (LC) nella sede lveco Tentori, dove i migliori 40 driver del nord Italia hanno gareggiato in cinque prove di cui, quattro dinamiche (parcheggio e slalom in retromarcia, abilità nell'ottimizzazione carico, trasporto merci delicate) e una teorica (quiz per evidenziare la conoscenza delle regole del codice della strada). Il **vincitore Serghei Constantinov** ha incontrato in uno spettacolare "one to one" il migliore tra i







colleghi del centro-sud risultato nella tappa di Roma presso la Romana Diesel: Michele Cormollino da Foggia.

Il vincitore è poi risultato Constantinov, da Venezia, che ha superato di pochissimo Carmellino, grazie all'abilità nella "frenata modulata" parallela, prova spettacolare ripetuta per ben tre volte.

Alla **finale mondiale** di **Balocco** il **vincitore** definitivo è risultato **Constantinov**. Dieci autisti provenienti da altrettante nazioni si sono sfidati e tra questi ha primeggiato proprio il "nostro" Costantinov!

I migliori auguri e complimenti alla sua abilità e capacità da tutti noi della Romana Diesel!







COLLABORANO CON NOI • COLLABORANO CON NOI • COLLABORANO CON NOI

D.C.M. CAR SRL ALLESTIMENTI VEICOLI INDUSTRIALI

SEDE OPERATIVA

VIA CIVITONA, 89

04012 - Cisterna di Latina (Lt) Tel./Fax 06.96 21 517

e-mail: dcmcar@tiscali.it



Litografia - Tipografia - Rilievografia Design - Fotocomposizione

FROSINONE - VIA FOSSE ARDEATINE, 57/61 TEL. 0775/250605 - FAX 0775/856676 CECCANO (AREA IND. DI FROSINONE) VIA MONTI LEPINI, 130 - 0775/640022



CASSONI FISSI - FURGONI

CISTERNA DI LATINA - VIA APPIA KM 57 TEL. (06) 96881557

Chi desiderasse ricevere

"Romana Diesel per Voi"

via e-mail o richiedere informazioni

su quanto pubblicato,

è pregato di chiamare lo

06/22 57 33 l

oppure scrivere a:

servizi.generali@romanadiesel.com





COMPRESSORI
ARIA COMPRESSA
UTENSILI PNEUMATICI



VENDITA RIPARAZIONE ASSITENZA RICAMBI SU QUALSIASI MARCA DI COMPRESSORE

CO.RI.MA.srl

VIA DELLA RUSTICA 129 - ROMA (USCITA 15 G.R.A.) 06 2296259 / info@corimasrl.it / www.corimasrl.it



Computer Grafica - Cartellonistica Rivestimento automezzi Stampa Digitale a Colori Grande e Piccolo formato Stampa Digitale U.V. diretta su supporti

tel./fax 06.22428819 - 06.22772095 Via Pratolungo Casilino, 55 - 00132 Roma info@pubbliedro.it • www.pubbliedro.it



IL DAILY ELECTRIC AL SALONE ECOMONDO

VETRINA DI NOVITA' PER IL SETTORE DELLA MOBILITA' SOSTENIBILE

Il Salone Ecomondo - appena concluso al quartiere fieristico di Rimini – è il luogo d'incontro per gli operatori industriali della green economy dell'area mediterranea, dove è possibile aggiornarsi sulle soluzioni tecnologiche piu' avanzate e sostenibili per la corretta gestione e valorizzazione del rifiuto in tutte le sue tipologie.

Punto di forza dell'esposizione Iveco è stata la proposta in anteprima del Nuovo Daily Electric. Il veicolo 100% elettrico presenta un consumo di energia ridotto ed una durata delle batterie incrementato del 20% garantendo una autonomia fino a 280 km. Le prestazioni delle batterie, riciclabili al 100%, sono ottimizzate in tutte le condizioni ambientali e di temperatura. Inoltre, grazie alla modalità di ricarica flessibile brevettata da Iveco, in sole due ore - collegandosi a una stazione di ricarica rapida – si possono ricaricare le batterie. Si possono selezionare due modalità di

guida: Eco e Power. In modalità Eco la coppia motore è gestita in modo da minimizzare il consumo energetico senza alcuna limitazione sulla velocità massima. In modalità Power il conducente può dipsorre della piena prestazione del motore elettrico di trazione. Rilevante è anche la funzione Regenerative Braking che consente di selezionare anche durante la marcia differenti modalità di gestione della frenatura del veicolo a seconda del tracciato e del traffico. Numerosi i convegni e seminari che si sono tenuti nei giorni della manifestazione. Il gruppo CNH Industrial è intervenuto a: "Biogas, Biometano e compost verso la

"Biogas, Biometano e compost verso la conferenza di Parigi 2015: l'importanza di una gestione ecologica delle risorse organiche" e "Gli obiettivi ambientali nella pianificazione della mobilità urbana e il ruolo dei sistemi di trasporto collettivo". Tra le personalità presenti a Ecomondo il Ministro dell'Ambiente Gian Luca Galletti e il Presidente di Rimini Fiera Lorenzo Cagnoni.









ERASMUS ALLA ROMANA DIESEL

STUDENTI BULGARI ERASMUS IN VISITA ALLA ROMANA DIESEL DI ROMA

Un gruppo di studenti Erasmus provenienti da un Istituto d'istruzione superiore di Plovdiv, seconda città della Bulgaria, recentemente nominata - come Matera -"Capitale Europea della Cultura" nel 2019, ha fatto visita alla Romana Diesel . La scuola, specializzata nell'insegnamento di materie inerenti la meccanica e la motoristica stradale, tramite Infol (Innovazione Formazione Orientamento e Lavoro) contatta aziende europee per erogare formazione professionale. Il progetto Erasmus permette di partecipare ad esperienze formative in paesi europei presso aziende o centri di formazione specializzati - per brevi o lunghi periodi di tempo – al fine di trarre benefici occupazionali grazie al confronto diretto con altre professionalità e all'aggiornamento delle competenze.

Accompagnati dai propri insegnanti e dal



Direttore Infol Francesco Cuccari, gli studenti hanno incontrato i vertici della Romana Diesel osservando da vicino le attività dell'Officina in tutte le fasi lavorative. Seguiti dall'Ing. Bernardini e dal dr. Miccone gli ospiti hanno apprezzato le lavorazioni seguendo dal vivo l'organizzazione ed i ritmi lavorativi di un'azienda capace di assistere mediamente 70 veicoli al giorno.



IL GIUSTO SERVIZIO



SELEZIONATI PER VOI

TI OFFRIAMO SERVIZI CREATI PER LE TUE NECESSITÀ

lveco si prende cura di te e del tuo veicolo. Al fine di adattare i nostri servizi alle tue esigenze, abbiamo sviluppato Elements, una serie di pacchetti di servizi personalizzati.



ELEMENTS

Per offrirti il miglior servizio possibile, Iveco ha creato una vasta gamma di pacchetti con servizi su misura per aiutarti a mantenere il tuo veicolo sempre in perfette condizioni.

Flessibile: scegli il livello di servizio che si adatta alle tue esigenze Trasparente: prezzi fissi per un maggiore controllo dei costi



- 🖔 MANUTENZIONE: manutenzione, ingrassaggio, cambi olio e fluidi secondo quanto previsto dal libretto di "Uso e Manutenzione".
- CATENA CINEMATICA: Riparazioni su motore, iniezione, cambio, albero di trasmissione e ponti.
- ALTRE RIPARAZIONI: tutte le riparazioni ad esclusione di quelle incluse nella copertura Catena Cinematica. Es: impianto elettrico, centraline...
- FRENI E FRIZIONI: frizione, pastiglie freni, dischi freni, tamburi (rettifiche), guarnizioni frenanti per freni a tamburo.

Approfitta di questa imperdibile offerta:



CONTRATTO S-LIFE 36 MESI FINO A 50.000 KM ALL'ANNO A **0,55€** AL GIORNO Iveco ti offre il contratto di manutenzione tagliato su misura per le tue esigenze.

Con Elements S-LIFE, al solo costo di 0,55€ al giorno* avrai la manutenzione** del tuo

veicolo per 36 mesi senza pensieri e senza costi aggiuntivi.

* prezzo totale di 590 € per i veicoli desel FIA, 649 € per i veicoli desel FIC, 743€ per i veicoli a metano (Possibilità di pagamento rateizzato menelle, bimestrale o in una unica soluzione). ** Inclusa operazioni di manuterizione secondo il piano di manuterizione lveco, cinglie, filtri Cambio, filtri anti particolato, filtri Ad Biue, filtri aria, filtri carburante, filtri antipolfine, candele di accensione, preriscaldamento.



ASSISTANCE NON-STOP

SEMPRE PRONTI, SEMPRE VICINI A TE. OVUNQUE TU SIA.

Iveco Assistance Non-Stop, 7 giorni su 7, 24 ore su 24, ti basta una telefonata per contattare direttamente Iveco e ripartire subito con il tuo business. Chiama il numero verde. È facile da memorizzare: corrisponde alla digitazione della parola "IVECO" sulla tastiera del tuo telefono. Il nostro team ti risponderà in meno di 20 secondi, in 10 lingue, attivando il centro di assistenza Iveco più vicino a dove ti trovi, provvedendo ad una soluzione rapida ed efficiente.









Iveco Cares è l'applicazione Iveco per il tuo smartphone che ti mette immediatamente in contatto con Iveco.

Dopo aver inserito i dati del tuo veicolo (targa e talaio) ti basta premere un bottone per attivare la richiesta di assistenza al Customer Center Iveco.

Ci prendiamo cura del tuo veicolo attivando l'officina a te più vicina e seguendo la riparazione fino alla soluzione. Il software ti consente di seguire passo per passo le fasi riparative del tuo veicolo.













FOCUS sul PRODOTTO





BATTERIA

Un sistema elettrico efficiente riduce il consumo di carburante e le emissioni. Tuttavia, questo non è semplice da ottenere poichè il sistema di controllo utilizzato nei motori classici non è in grado di ottimizzare il rendimento dell'alternatore, elemento che svolge un ruolo chiave nel trasformare l'energia del motore in potenza elettrica.



NOVITÀ DI IVECO

Iveco ha sviluppato un innovativo sistema di comunicazione sul Nuovo Daily che collega l'alternatore, il motore e la batteria: è ora possibile ottimizzare la potenza in uscita dall'alternatore quando si guida.

GUIDANDO E ACCELERANDO

L'alternatore fa in modo che la maggior parte dell'energia prodotta dal motore venga trasmessa alle ruote.

La battería soddisfa così tutte le richieste di energia elettrica (e il motore consuma meno carburante).

FRENANDO

L'energia liberata viene trasformata in energia elettrica e immagazzinata nella batteria, per poter soddisfare tutte le esigenze elettriche senza bisogno di aiuto dal motore (utilizzando così meno carburante).



La funzione Start & Stop spegne temporaneamente il motore, riducendo il consumo di carburante, Ideale per la guida in città e in caso di ingorghi.



UNA COMBINAZIONE POTENTE ED ECOLOGICA

La batteria Iveco è stata progettata per lavorare in perfetta armonia con il nuovo sistema elettrico, per garantire prestazioni ottimali. L'uso combinato della batteria Originale Iveco e dell'innovativo sistema elettrico garantisce:

- · minore consumo di carburante, tra 0,8% e 2,5%
- · riduzione delle emissioni prodotte del 2%



BATTERIA CARBON PLUS

Per migliorare il normale sistema elettrico, Iveco ha progettato una batteria al carbonio altamente performante, in grado di contribuire alla riduzione di carburante ed emissioni.

- 1,5 volte più veloce nel ricaricarsi rispetto a una batteria standard (non al carbonio)
- Capacità di avviamento superiore del 30%
- Capacità di ricarica, dopo 4 mesi di utilizzo*,
 - 4 volte superiore rispetto una batteria senza carbonio
- * 3,5 ore di guida > 1 ora di pausa > 3,5 ore di guida > 16 ore di sosta,
- 5 giorni alla settimana per 4 mesi, con 48 ore di sosta ogni fine settimana.



CALL CENTER PARTS

ROMA 06.2257888 **FROSINONE** 0775.643888

LATINA 0773.461888

VITERBO

TRUCK, BUS, TRAILERS
AGRICULTURE, CONSTRUCTION

06.2257887 0775.643887

0773.461887

0761.292087



TELECOM ITALIA VIAGGIA SU UNA FLOTTA DI FIAT FIORINO CON LEASYS

CONSEGNATI I PRIMI ESEMPLARI DEI 6.600 VEICOLI FIAT E FIAT PROFESSIONAL CHE SARANNO FORNITI ALLA TELECOM NEL TRIENNIO 2015-2017. GRAZIE ALLA SUA COMPATTEZZA, ECONOMICITÀ NEI COSTI DI GESTIONE E MANEGGEVOLEZZA NEL TRAFFICO, FIORINO È IL VEICOLO IDEALE ANCHE PER LE FLOTTE.

Fiat Fiorino ha conquistato negli anni prestigiosi premi europei tra i quali ricordiamo il titolo di "City Van of the Year 2014" conferito dalla giuria inglese dei 'Fleet Van Awards', oltre al primo posto nella classifica dei veicoli commerciali più virtuosi a livello ambientale, nella categoria 'Furgoni piccoli', assegnatogli dal Royal Dutch Touring Club ANWB e dall'associazione 'Stichting Natuur & Milieu'.





Fiat Doblò Work Up

Il Doblò Work-Up è il primo cassonato del segmento, fabbricato interamente dal Costruttore, a maggior garanzia di qualità e affidabilità. Un veicolo dal design unico nel suo genere, con dimensioni esterne molto contenute che gli permettono un agevole utilizzo urbano anche nei passaggi stretti e difficoltosi come vicoli e porte carraie. Il cassone del Doblò Work-Up offre

Il cassone del Doblò Work-Up offre misure importanti: 2,30 m di lunghezza, 1,82 m di larghezza e4 metri quadrati di superficie totale di carico. Per assicurare robustezza, leggerezza e minori consumi è stato adottato un telaio in acciaio altoresistenziale, con pianale in legno multistrato antisdrucciolo e sponde in lega leggera di alluminio.







angelo.berretta@romanadiesel.com • Cell. 335/6879113



GIORNATA IN ROSSO FERRARI ...CON I CLIENTI

DELEGAZIONE ROMANA DIESEL E CLIENTELA IN VISITA ALLO STABILIMENTO FERRARI

Anche quest'anno la Romana Diesel ha voluto offrire ai Suoi **clienti più fedeli** una visita guidata a Maranello che ospita la Ferrari sin dagli anni '40: dallo storico portone di via Abetone Inferiore nel 1947 uscì la prima Ferrari, la 125 S. Qui la passione, l'innovazione e la tecnologia si incontrano per dare vita alle vetture GT e Formula 1.

L'intero processo produttivo si svolge all'interno della "Cittadella Ferrari", con l'eccezione del reparto "Carrozzeria Scaglietti" dove vengono create le scocche e i telai, che si trova a Modena. All'inizio degli anni '90 la Ferrari ha lanciato

la **"Formula Uomo"**, il progetto di rinnovamento degli insediamenti produttivi che si basa sul concetto della persona come fulcro attorno al quale ruotano le attività in azienda.

Grande curiosità ha suscitato la "Galleria del Vento" di Renzo Piano con il suo condotto tubolare di 80 metri in cui, generato da una turbina, soffia un flusso d'aria di alta qualità in termini di turbolenza, angolarità e uniformità.

Qui avvengono le simulazioni destinate a testare e migliorare le prestazioni delle autovetture.

Tappa importante del Tour guidato è stata la visita del Museo, che ospita ogni anno oltre 300.000 appassionati provenienti da tutto il mondo e il Ferrari Store ove gli ospiti hanno potuto acquistare i piu' svariati gadget personalizzati.

La visita si è conclusa con un pranzo al Ristorante Cavallino e poi il gruppo è stato riportato con una navetta alla stazione per il rientro a Roma.







ALL'EXPO DI MILANO CON ROMANA DIESEL



VISITA ALLO STAND NEW HOLLAND AGRICULTURE

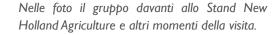
Giovedì I° ottobre una sportiva schiera di Clienti Iveco, accompagnati dal Direttore Vendite della Gamma Media e Pesante Italia Ing. Alessandro Oitana, ha fatto visita all'Expo di Milano.

La prima tappa è stata presso lo stand di New Holland Agriculture, unico costruttore di macchine agricole presente con un proprio padiglione. Il Sustainable Farm Pavillon è stato strategicamente collocato in posizione centrale vicino alla Lake Arena e immediatamente riconoscibile grazie alle soluzioni architettoniche adottate. Gli Eventi e le Conferenze - che si sono svolte dall'apertura del 1° maggio a oggi - hanno avvicinato i numerosissimi

visitatori ai temi dell'agricoltura sostenibile mettendo in primo piano il ruolo fondamentale della meccanizzazione agricola celebrando gli agricoltori che ogni giorno, nel mondo. producono cibo rispetto nel dell'ambiente proteggendo territorio.

Oltre allo stand New Holland Agriculture, sono stati visitati altri padiglioni: Thailandia, Colombia e Israele. La visita si è conclusa con una colazione di lavoro presso lo stand della Spagna. Per la Romana Diesel erano presenti Massimo Artusi e Luciano Coluzzi (specialista della sede di Latina) e due Clienti: Stelio Sarchioto e Roberto Di Stefano.









NUOVO TRATTORE OPTUM CVX

SI È AGGIUDICATO IL PREMIO "MACHINE OFTHE YEAR 2016"

Il nuovo trattore Optum CVX di Case IH, un marchio di CNH Industrial, si è aggiudicato il premio "Machine of the Year 2016" nella categoria relativa ai grandi trattori. Il premio "Machine of the Year" comprende 14 categorie ed è conferito dal German Landwirtschaftsverlag (DLV), un gruppo editoriale specializzato nel settore agricolo con oltre 30 testate e più di 40 siti web a livello globale. La giuria è composta da 21 redattori delle più importanti pubblicazioni agricole europee. I vincitori sono stati annunciati durante Agritechnica 2015, la più grande fiera al mondo dedicata alle macchine e alle attrezzature agricole che si svolge ogni due anni ad Hannover, in Germania. Durante la progettazione di questa nuova serie di trattori sono stati presi in considerazione i commenti dei concessionari e dei clienti raccolti durante l'edizione precedente della fiera: per questo motivo il conferimento del premio "Machine of the Year" è stato una soddisfazione ancora più grande per il

Il trattore Optum CVX è un nuovo modello di Case IH prodotto presso la sede centrale dell'area EMEA nello stabilimento di St. Valentin, in Austria. Il riconoscimento arriva alcune settimane dopo che i primi modelli di produzione sono usciti dalla linea di



assemblaggio e pertanto rappresenta la prima conferma del forte impatto che il prodotto ha avuto sul settore. "Siamo felici che tutto il lavoro e l'impegno dell'intero team siano stati così ampiamente riconosciuti. Questa nuova serie è stata realizzata in base ai requisiti dei nostri clienti in Europa, per cui

è particolarmente importante per noi che i membri della giuria del premio "Machine of the Year" abbiano un'opinione così positiva sul nuovo Optum CVX", ha commentato Andreas Klauser, Brand President di Case IH e membro del Consiglio Esecutivo del Gruppo CNH Industrial.









INAUGURATO NUOVO CORNER AGRICOLTURA

PRESSO LA NOSTRA SEDE DI LATINA



In occasione del "PARTY CON NEW HOLLAND" - grande fine settimana a Porte Aperte svoltosi lo scorso novembre - abbiamo inaugurato un nuovo spazio dedicato alle macchine e attrezzature agricole presso la sede ROMANA DIESEL di Latina (ora via

I. Silone, snc). L'intento è quello di stare sempre più vicini ai Clienti del territorio, fornendo loro il meglio della nostra esperienza e professionalità. Questa esposizione dedicata ai prodotti e novità New Holland Agruiculture, con il meglio della tecnologia in commercio, serve a far conoscere piu' da vicino i prodotti del settore.

Di pari passo abbiamo anche potenziato il nostro servizio post-vendita con l'aggiunta di una risorsa dedicata all'assistenza sull'intera provincia pontina.



I NUOVI CAMPIONI

SERIE F PALE GOMMATE



GRANDE VISIBILITÀ

Ampie superfici vetrate e cofano motore bombato

Grazie all'eccezionale visibilità panoramica offerta dal profilo estremamente ribassato del cofano posteriore bombato e dall'ampia superficie vetrata, potrete lavorare più velocemente sentendovi più sicuri.



CABINA COMODA E SICURA

Vibrazioni del motore ridotte

- Il motore montato posteriormente è Iontano dalla cabina, aumentando ulteriormente il comfort dell'operatore.
- Le vibrazioni e la rumorosità del motore sono ridotte grazie al sistema di iniezione trifase: pre-iniezione, iniezione principale e post-iniezione.







RIDUZIONE DEI COSTI

Differenziale autobloccante al 100%

Con il differenziale a centro aperto non viene applicata alcuna frizione per ridurre lo slittamento delle ruote. Il risultato è la riduzione dell'usura degli pneumatici e delle perdite di energia.

Il bloccaggio automatico completo del differenziale permette di trasferire alle ruote il 100% della coppia disponibile per offrire il massimo sforzo di trazione.



Curvare su un terreno solido



Inserimento limitatore slittamento automatico

- Perdite interne e trasferimento di coppia
- Maggiore usura degli pneumatici



Nessun inserimento (differenziale

- Nessuna perdita di energia
- Usura ridotta degli pneumatici

Caricare su un terreno morbido

Con differenziale a slittamento limitato:



- 70% della forza di trazione trasmessa alle gomme
- inserimento automatico

Con differenziale autobloccante al 100% (opzionale):



- 100% della forza di trazione trasmessa alle gomme
- inserimento automatico o manuale



ESCAVATORI CINGOLATI D-NA



COSTRUITO PER DURARE E CONTROLLARE





ELEVATA AFFIDABILITÀ

Design migliorato per prestazioni durevoli

- Il braccio e il bilanciere sono stati riprogettati in base agli ultimi criteri di analisi delle sollecitazioni, in modo da ridurre i punti di sollecitazione mantenendo l'ottimizzazione del peso per garantire un sollevamento eccellente.
- Nuove parti in ghisa altamente resistenti con flange unite da cerniera per ridurre le sollecitazioni e aumentare la resistenza.
- Il sottocarro è stato riprogettato e rimodellato per facilitare il processo di saldatura migliorando così l'affidabilità delle strutture fabbricate.
- Il design del telaio inferiore con un'unica inclinazione riduce i tempi necessari per la pulizia del sottocarro.
- Lo spessore delle piastre strutturali è stato aumentato, specialmente nelle aree in cui i componenti necessitano di un alto livello di protezione.

CASE CX SINONIMO DI ALTA QUALITÀ

Progettazione accurata, semplice e resistente per una lunga durata

- Fedele alla reputazione invidiabile di Case per affidabilità e durata, la serie D offre le soluzioni migliori per design e qualità costruttiva.
- Ampia scelta di soluzioni per bilancieri, tra cui il bilanciere per carichi pesanti con piastra e barre di rinforzo sul lato inferiore.



PRECISIONE E CONTROLLABILITÀ

Controllo regolare grazie al Sistema idraulico intelligente Case

Il sistema idraulico intelligente Case (CIHS) garantisce uno straordinario controllo della macchina, consentendo allo stesso tempo un risparmio energetico senza eguali in tutte le fasi del tempo di ciclo delle operazioni (scavo, sollevamento e rotazione del braccio, scarico).

www.casece.com

EXPERTS FOR THE
REAL WORLD - SINCE 1842



GRANDE VISIBILITÀ

Struttura della cabina pensata per la sicurezza

Cabina progettata per creare un ambiente di lavoro sensibilmente sicuro:

- Ampia superficie vetrata.
- Telecamera posteriore opzionale standard.
- Monitor LED unico da 7" (178 mm) con vista continua della telecamera.
- Uso efficiente di spazio con motori raggruppati, sistemi di raffreddamento e sistemi di post-trattamento per fornire un'eccellente visibilità posteriore.
- Pacchetto opzionale di illuminazione a LED che offre una copertura di visibilità più profonda e più ampia della zona intorno alla macchina durante il lavoro in condizioni di visibilità ridotta.



SICUREZZA CABINA

Cabina ROPS e protezione FOPS di livello II.

Un ambiente di lavoro sicuro per l'operatore:

- La struttura rinforzata della cabina è conforme ai requisiti ROPS e FOPS.
- La protezione della testa standard è certificata FOPS Livello 2.
- Ampia offerta di protezioni anteriori opzionali.
- L'allarme di traslazione opzionale montato in fabbrica offre un'ulteriore condizione di sicurezza nell'area di lavoro attorno alla macchina.

PREMIO 2015 "LE NUVOLETEATRO"

CONSEGNATO IL PREMIO 2015 "LE NUVOLE TEATRO"
ALLA MEMORIA DEL DRAMMATURGO GIAN CARLO CELANO



Il prestigioso premio teatrale "Le nuvole teatro" è stato consegnato alla memoria del drammaturgo Gian Carlo Celano che ha scritto il testo sulla figura del suo amato **SCIPIONE AFRICANO**.

Il dramma è stato portato in scena al Teatro Parioli di Roma per opera della Regista Barbara Amodio interprete, insieme ad altri noti attori, tra cui Edoardo Siravo.

La figlia, Sig.ra Alessandra, commossa ha ritirato il prestigioso riconoscimento

alla memoria e alla opera di suo padre. Questa la motivazione:

"La romanità autorevole dell'antico eroe ha ritrovato celebrazione - grazie al tributo del dr. Celano - che ha dedicato l'intera vita allo studio e alla passione verso il grande Condottiero, scrivendo il testo teatrale "NONAVRAI LE MIE OSSA – il lungo esilio di Scipione Africano".

La cerimonia si è svolta lo scorso giugno presso il "Teatro Comunale Vittorio Gassman" di Castro dei Volsci (FR), in presenza del Sindaco dr. Massimo Lombardi e del Vice Sindaco ed Assessore alla Cultura dr. Leonardi Ambrosi.

Il premio è stato consegnato dal Direttore Artistico del Teatro Comunale "Vittorio Gassman" Gianni Afola.

I personaggi illustri che hanno ricevuto il premio nei precedenti anni sono, tra gli altri:

Lello Arena, Dacia Maraini, Paola Gassman, Ugo Pagliai, Mario Verdone, Flavio Bucci, Piera Degli Esposti e Maurizio Micheli.

CAMIONMARKET

IL GRANDE MERCATO DEL VEICOLO D'OCCASIONE DI ROMA, FROSINONE E LATINA

ALCUNE FRA LE CENTINAIA DI TRASPARENTI OFFERTE



ROMANA DIESEL

A VOSTRA DISPOSIZIONE



NEW HOLLAND 35.66 DT

Anno di immatricolazione 2003 Macchina da vero amatore, ottime condizioni, arco di protezione originale e cabina. Pochissime le ore di lavoro.



LAMBORGHINI 684 DT

anno di immatricolazione 1987 Macchina in buone condizioni generali, motore ottimo con 65 cv di potenza. La macchina viene venduta con arco di protezione.



SAME DORADO 85 DT

anno di immatricolazione 2007 Macchina pari al nuovo, completamente accessoriata, cabina con aria condizionata, cambio con inversore al volante, sollevatore anteriore con PDF, 4 gomme nuove. Qualsiasi prova.



NEW HOLLAND G 210

anno di immatricolazione 1996 Macchina in ottime condizione, pochissime le ore di lavoro, gomme anteriori al 50%, posteriori al 90%. Qualsiasi prova presso i nostri piazzali.



LANDINI LANDPOWER 145

anno di immatricolazione 2007 Macchina in ottime condizioni, solo 4500 ore di lavoro. Totalmente meccanica.



MC Cormick XTX 165

anno di immatricolazione 2012 Macchina da vetrina, praticamente nuova, solo 1800 ore di lavoro. Super accessoriata. Qualsiasi prova.



KUBOTA U25-3

anno 2009, ore 2400



BOBCAT 334

anno 2006



KUBOTA U25-3

anno 2009, ore 2500



NEW HOLLAND WII0B

anno 2013, ore 3500



VENIERI 60.33

anno 2000, ore 3000



KUBOTA U35-3

anno 2009, ore 2600

CAMIONMARKET

DI ROMA, FROSINONE E LATINA

ALCUNE FRA LE CENTINAIA DI TRASPARENTI OFFERTE



FIAT SCUDO

anno 2011, furgone coibentato con frigorifero, atp 03/2017, km 54.851 circa, buone condizioni. € **15.000,00** (oltre iva, voltura e ipt) RIF. RDEG741



FIAT SCUDO

anno 2013, furgone di serie, km 49.876 **€ 11.500,00** oltre iva, voltura e ipt) RIF. RDET008



MAN LIONS' COACH

anno I immatricolazione 2011 euro 5 versione turismo



FIAT SCUDO

anno 2009, veicolo omologato autocarro con posti 4+1, km 21.3436 circa € **6.500,00** (oltre iva, voltura e ipt) RIF. RDDY853



IVECO EUROCARGO 75E18

anno 2012, furgone con sponda a tappo varie unità € 30.000,00 (oltre iva, voltura e ipt)



MAGELYS M 12,80

anno I immatricolazione 2008 e 2009 euro 5 versione turismo



IVECO DAILY 60C15

anno 2004, isotermico con frigorifero e sponda, km 150.000 circa € 10.500,00

(oltre iva, voltura e ipt) RIF. RDCP762



IVECO EUROCARGO 100E21

anno 2004, cisterna per trasporto carburanti (lt 8.250), km 547.000 circa € 30.000,00 (oltre iva, voltura e ipt) RIF. RDCR209



anno I immatricolazione 2002 euro 3 con fap versione turismo



IVECO DAILY 35S13

anno 2012, furgone di serie, euro 5, buone condizioni

€ 13.600,00

(oltre iva, voltura e ipt) RIF RDEN384



IVECO AS440S48

anno 2013, trattore stradale, cambio eurotronic con intarder, km 131.000 € 68.000,00 (oltre iva, voltura e ipt) RIF. RDTL276100



MERCEDES 616 CDI

interurbano anno 2006 euro 3 con fap

Roma

via Capranesi, 37/41 (via Collatina km. 8,5 - Angolo Grande Raccordo Anulare - uscita 15 "La Rustica") tel. 06.2257205 - 210 - 213 - 240 • fax 06.2257244 • e-mail: camionmarket@romanadiesel.com

Frosinone viale dell'Industria angolo SS dei Monti Lepini km 6,600 - Ceccano - tel. 0775.6431 • fax 0775.643248 e-mail: frosinone@romanadiesel.com

Latina

Via Ignazio Silone, snc • tel. 0773.4611 • fax 0773.461222 - e-mail: latina@romanadiesel.com

Ai sensi dell'articolo 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (D. Lgs. 196/03) si informa che il trattamento dei Suoi dati personali, acquisiti nell'ambito dei pregressi contatti e/o rapporti commerciali intercorsi con la ns. Azienda e/o estratti da pubblici elenchi e/o registri, è finalizzato unicamente ad informare, promuovere e pubblicizzare i prodotti e servizi forniti dalla Romana Diesel, ed avverrà presso la sede del titolare, Romana Diesel s.p.a., in via Collatina 456, Roma, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità. Le competono i diritti di cui all'articolo 7 del citato Codice e in particolare il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiederne la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, se incompleti, erronei o raccolti in violazione della legge, nonché di opporsi al loro trattamento inviando un messaggio al seguente indirizzo e-mail: staff@romanadiesel.com, oppure per posta ordinaria all'indirizzo della Romana Diesel spa – via Collatina, 456 – 00155 Roma. L'eventuale opposizione all'ulteriore trattamento dei dati personali comporterà l'impossibilità di ricevere la ns. rivista "Romana Diesel per Voi" e di essere tempestivamente aggiornati sulle naostre iniziative e sui nuovi prodotti e servizi offerti dalla nostra società.



UNA GRANDE FESTA,
DUE GIORNI CHE
HANNO COINVOLTO
CLIENTI, FORNITORI E
DIPENDENTI CON LE
FAMIGLIE

RITORNA OCTOBER TRUCK FEST: UNA GRANDE
FESTA - GIUNTA ORMAI ALLA SUA QUARTA EDIZIONE
- PER DIVERTIRSI TUTTI INSIEME E AMMIRARE
I MEZZI SCHIERATI (COMMERCIALI, INDUSTRIALI, BUS,
MOVIMENTO TERRA, AGRICOLI) CHE ROMANA DIESEL DA OLTRE 70 ANNI
COMMERCIALIZZA SUL TERRITORIO LAZIALE.





'edizione 2015 dell'OTF è stata allietata dal festeggiamento del 40° anniversario della Iveco.

Era il 1975 quando cinque aziende con oltre 150 anni di esperienza nella progettazione e costruzione di veicoli industriali (Fiat, Om, Lancia, Magirus Deutz, e Unic) danno inizio alla grande sfida al mercato: nasce IVECO.

Ciascun marchio ha apportato un importante contributo per l'affermazione del nuovo brand sui piu' importanti mercati, compresi quelli emergenti.

Nel corso della sua storia Iveco ha ottenuto importanti riconoscimenti internazionali, e nella storia recente sono da annoverare l'"International Truck of the Year" per



OCTOBER TRUCK FEST



















lo Stralis (2013), l'"International Van of the Year" nel 2015 per il Daily e l'"International Coach of the Year 2016" per il Magelys.

Alla manifestazione era presente il management Iveco con l'Ing. Pierre Lahutte (Brand President & Head of Sales and Marketing) e l'Ing. Mihai

> Daderlat (General Manager Mercato Italia) e per Iveco Bus il dr. Sylvain Blaise (Head of Iveco Bus Product Management) e l'Ing. Luigi Boggione (General Manager), tutti colpiti dall'impegno profuso e dalla efficiente organizzazione messa in campo dalla grande Squadra Romana Diesel.







OCTOBER TRUCK FEST

Grande successo di pubblico ha ricevuto l'incontro organizzato dalla Confagricoltura Roma dal titolo "PSR

2014-2020: le opportunità per le aziende agricole anche in materia di meccanizzazione e sicurezza".

Ospite d'onore l'Assessore Regionale all'Agricoltura Sonia Ricci. Presente anche Claudio Destro, Presidente della Confagricoltura di Roma e Silvio Angelelli dell'Enama che ha sottolineato le norme in materia e i relativi adempimenti da adottare dal 31 dicembre 2015. Per la Romana Diesel è intervenuto Federico Campilli che ha presentato i prodotti, i servizi e le soluzioni per le imprese agricole.









ROMANA DIESEL

Come lo scorso anno l'emittente radiofonica Radio-Radio condotto una diretta con ospiti e commenti. Nonostante il maltempo della giornata di sabato, nei due giorni di kermesse grande è stato l'afflusso di affezionati clienti, amici e fornitori. Tutti hanno affollato gli stand gastronomici e quelli della birra alla spina; i bambini invece hanno potuto giocare con i mezzi giocattolo sulla grande pista allestita sotto una bella tensiostruttura, i biliardini, il calcio balilla umano gonfiabile; un angolo beach con vera sabbia è stato dedicato ai più

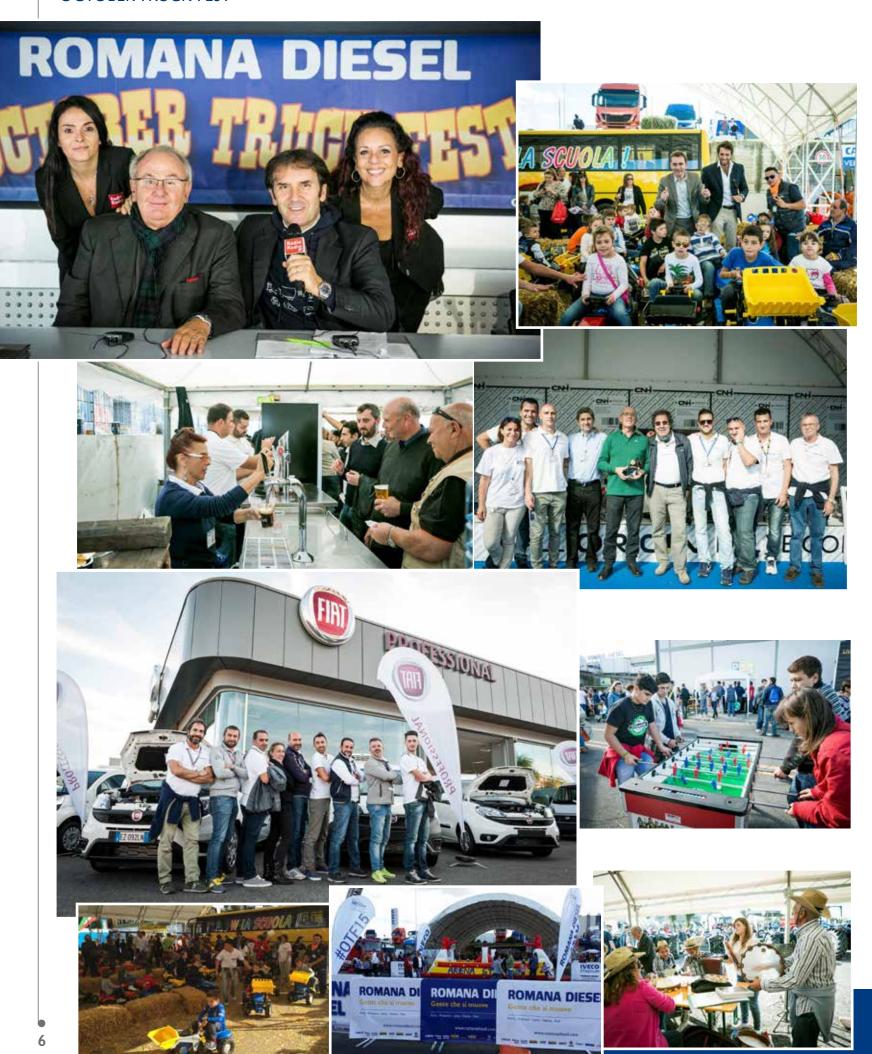
Pop corn e zucchero filato per tutti!!













I NOSTRI CLIENTI PREMIATI CONTARGA RICORDO 40 ANNI IVECO





40 IVECO



- A) Da sin.: Guido rizzato, Luciano Coluzzi, l'A.D. della Romana Diesel SpA Mario Artusi e Antonio Rizzato
- B) Luciano Pagnotta tra l'Ing. Lahutte e l'A.D. della Romana Diesel SpA Mario Artusi
- C) Angelo De Cesaris
- D) Marcello Rea
- E) Carlo di Ruscio (al centro) e Achille Rossi (secondo da destra)

OCTOBER TRUCK FEST









- A) Franco Faiella
- B) Luigi Perrella
- C) Giulio Caperna
 D) Da sin.: Simone e Giancarlo Paganelli
- E) Al centro Sergio Ambrogi















- A) Massimo D'Innocenti tra il venditore Domenico Letizia e l'A.D. della Romana Diesel SpA Mario Artusi
- B) Il Signor Gianni Fratarcangeli con il

- B) Il Signor Gianni Fratarcangeli con il gruppo Camarbus di RD
 C) Il sig. Ottorino Sperandio
 D) Il Sig. Roberto Figliorelli e la mamma Sig.ra Concetta Mariani
 E) I Signori Tiozzo con (da sin.) Federico Campilli, l'A.D. della Romana Diesel SpA Mario Artusi e Carmelo Spirito

OCTOBER TRUCK FEST









- A) Umberto Schina
 B) Sergio Campioni
 C) Signor Agostino Bianchi
 D) Pino Capotosti con il
 Presidente Massimo Campilli e
 l'A.D. della Romana Diesel SpA Mario Artusi
 E) Sig.ri Pino e Paolo D'Offizi





Evento nell'Evento l'ultima tappa italiana del **Rodeo Case Construction Equipment**, la competizione d'abilità tra i migliori operatori di macchine movimento terra. Il Rodeo suscita sempre molto interesse tra tutti i

partecipanti e gli ospiti, infatti risulta non solo un momento di intrattenimento, ma anche una dimostrazione delle capacità delle macchine Case.

L'operatore, a bordo del mini escavatore Case CX 35B - senza incorrere in













- A) I premi, oltre l'accesso alla finale B)C)E) le prove
- D) il Team RD movimento terra

penalità - doveva raccogliere un pallone e fare canestro. Vincitore è risultato il signor Antonio Romanzi della società Euroscavi di Rocca Gorga (Lt) con tre canestri realizzati in 1,08 minuti.

Secondo classificato il Signor Davide Visca della VIDA di Monte S. Giovanni Campano (due canestri realizzati in 44 sec. e una penalità) mentre Alessandro Faggioli della omonima impresa è risultato terzo con due canestri in 1,03". La finale assoluta si è poi tenuta presso il Case Customer Centre di Monthyon, vicino Parigi. Per il secondo anno consecutivo il finlandese Janne Ensio Leppànen si è aggiudicato il titolo vincendo un viaggio premio a Chicago e la visita al famoso Case Tomahawk Customer Center nello stato del Wisconsin - USA - che condivide con Case il simbolo dell'Aquila.



- A) II secondo classificato: Davide Visca
- B) II primo classificato: Antonio Romanzi





UN GRAZIE SPECIALE A TUTTI COLORO CHE HANNO PARTECIPATO!

